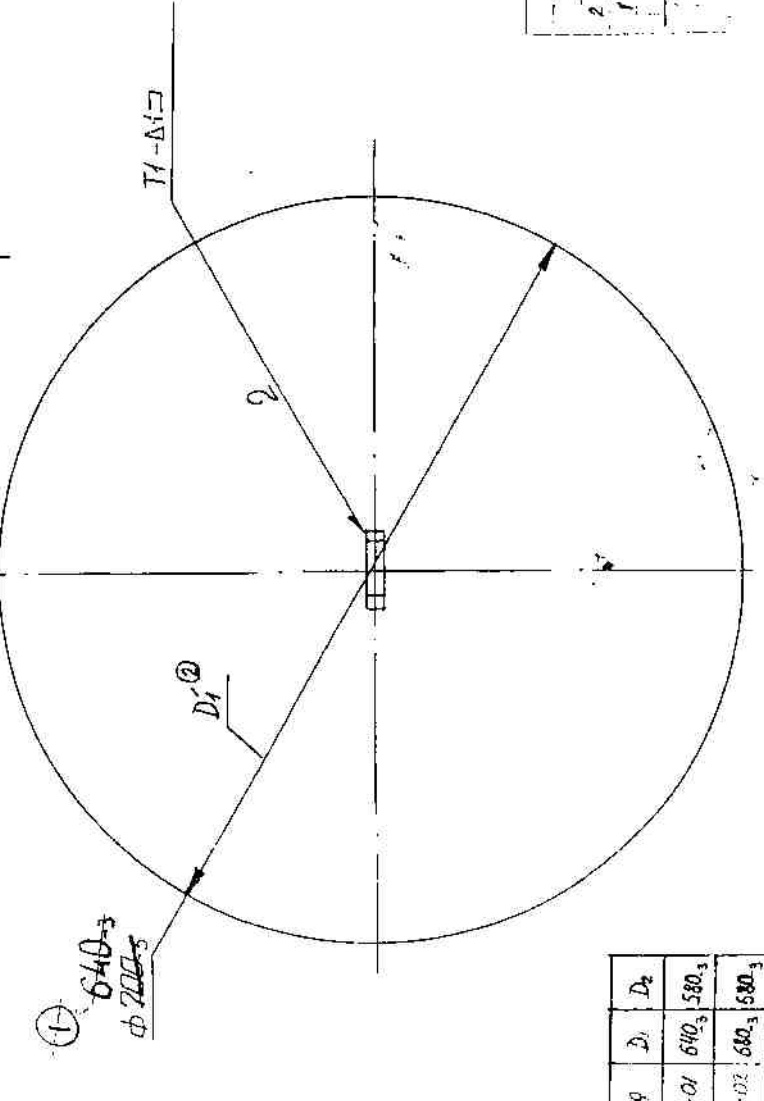
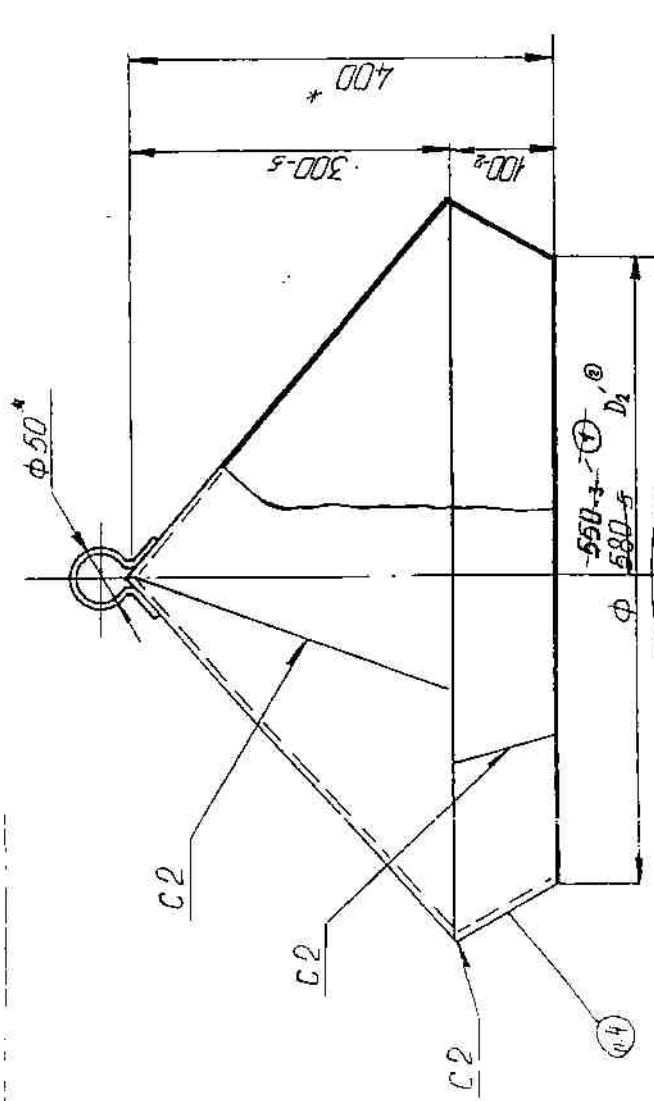
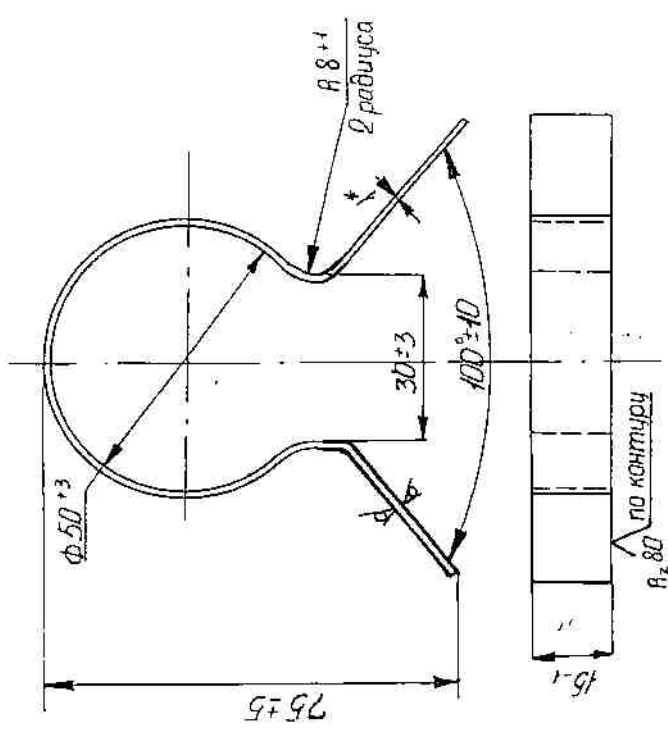


УЛ ДХТ - УУ



55-189	D ₁	D ₂
-01	640 ₋₃	580 ₋₃
-02	680 ₋₃	580 ₋₃
-03	700 ₋₃	580 ₋₃

Поз. 3 Скоба



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-69
2. Электрод ЭА-15 ГОСТ 10052-75
3. Размеры для справок
4. Маркировка: "черт. 55-189"

55-189 00 СБ	
Зонт для задвижки	1:1
ремонт стержней	
сборочный чертеж	
Гришин	Гришин
Борисков	Голубев
Черемных	
Южа	

Формат	Возра	Пос	Обозначение	Наименование	Кол.	Пометка
				<u>Документация</u>		
12			55-189.00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
64	1		55-189.01	Канус	1	
				Лист 61.0 ГОСТ 19903-74		
				Ш 9/12х18 ГОСТ 5582-61		
64	2		55-189.02	Канус	1	
				Лист 61.0 ГОСТ 19903-74		
				Ш 9/12х18 ГОСТ 5582-61		
64	3		55-189.03	Скоба	1	
				Лист 61.0 ГОСТ 19903-74		
				Ш 9/12х18 ГОСТ 5582-61		

55-189.00

Лист

Изм. Лист № докум. Подпись Дата

Разраб. Гошикин В.А. 24.06.91
 Провер. Боровков В.А. 24.06.91
 Зодч. Черемных В.А. 24.06.91
 Исполн. Гошикин В.А. 24.06.91

Зонт для забивки
 реторт стружкой

Изм. Лист
 И 1

ГОСТ 5582-61

ГОСТ 19903-74

ГОСТ 5582-61

ГОСТ 5582-61

ГОСТ 5582-61